

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ  
ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТРУЖКИ**



[www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz)



**iSwarf  
BrikStar**



# Оглавление

<b>Новости</b> .....	<b>3</b>
<b>Ваш партнер в брикетировании</b> .....	<b>4</b>
<b>Ряд iSwarf</b> .....	<b>8</b>
Прессы iSwarf .....	9
iSwarf 50 .....	10
iSwarf 440-550 .....	12
iSwarf 800 .....	14
<b>Ряд BrikStar</b> .....	<b>16</b>
Прессы BrikStar .....	17
BrikStar M/MD .....	18
<b>Автоматизация</b> .....	<b>20</b>
Опрокидывающее устройство .....	22
Дробилки и измельчители .....	23
Сепараторы .....	23
Контейнеры .....	24
Транспортеры .....	24
Центрифуги .....	25
Весы .....	25
<b>Опросный лист</b> .....	<b>26</b>

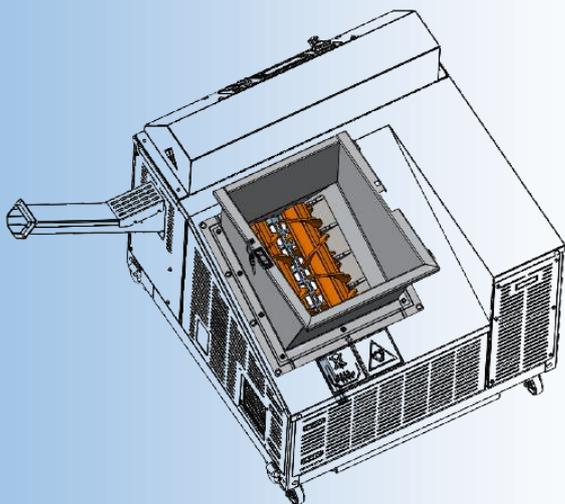
## Измельчители длинной стружки – ARTEP

Уникальное решение для подготовки длинной стружки перед брикетированием. Измельчители ARTEP разработаны и запатентованы компанией BRIKLIS s.r.o., которая также производит их на своем заводе.

Выпускается в двух вариантах, первый разработан для брикетировочного пресса iSwarf 50 - здесь измельчитель непосредственно встроен в бункер пресса. Второй вариант - это отдельно стоящий измельчитель, предназначенный для всех типов прессов iSwarf и BrikStar, здесь он также может быть размещен над бункером брикетировочного пресса и, таким образом, сэкономит место для установки в цехе.

- + Благодаря уникальной технологии стружкодробления, измельчитель ARTEP дешев в эксплуатации. Потому что, в отличие от широко используемых ножевых измельчителей, нет необходимости менять дорогие ножи из-за их относительно быстрого износа.
- + Более низкая цена покупки по сравнению с широко используемыми ножевыми измельчителями.
- + Простая конструкция обеспечивает минимальные требования к обслуживанию измельчителя.

### Измельчитель ARTEP для iSwarf 50



### Отдельный измельчитель ARTEP



**Технические параметры:**

Производительность [кг/ч]	500 (Сталь и латунь) 300 (Алюминий)
Мощность [кВт]	1,6
Размеры [мм]	1600x1000x200
Вес [кг]	1250

## Ваш партнер в брикетировании

Компания Machine Export s.r.o. была основана в начале 2020 года как внешний экспортный отдел чешского производителя Briklis Spol. s.r.o. для регионов Восточной Европы и Азии.



Бриклис - мировой лидер в разработке и производстве прессов для брикетирования. Компания существует на рынке 30 лет и является обладателем множества патентов в области разработки брикетировочных прессов. О высоком качестве также говорит факт, что каждый год продается около **250** брикетировочных прессов по всему Европейскому Союзу.



## С нашими прессами можете встретиться в целом мире:



При производстве прессов используются комплектующие собственного производства, субподрядные поставки осуществляются ведущими производителями из стран Евросоюза и Японии.



Вы найдете нас, среди прочего, в следующих областях:

Литейные заводы

Металлообработка



Переработка металлических отходов

## Автоматизация:

Полностью автоматические линии по переработке горючих отходов конфигурирование для каждого клиента точно по его требованиям.



## Экология



Мы помогаем компаниям удовлетворять постоянно растущие требования правительства к экологической безопасности и переработке отходов.



Все брикетировочные прессы основаны на ЧПУ SIEMENS.

- + обеспечивает простое и удобное управление и настройку прессы
- + позволяет легко контролировать работу машины

**SIEMENS**

# Гидравлические брикетировочные прессы для металлической стружки

Металлическая стружка является ценным сырьем, с которым необходимо обращаться как с прибыльным материалом. Использование брикетировочного пресса для обработки стружки предлагает одно из возможных экономически выгодных решений. Наши клиенты оценили возврат на брикетировочных прессах от 6 месяцев до 1 года. Для каждого клиента наши конструкторы разработают наиболее подходящий пресс для брикетирования, чтобы сделать процесс утилизации отходов максимально прибыльным. Технология брикетирования предназначена для машиностроительных компаний, которые решают вопросы утилизации отходов, а также для компаний, занимающихся вторичной переработкой металлической стружки.

## Повторное использование смазочно-охлаждающей жидкости

Каждый из брикетировочных прессов стандартно оборудован сепарацией охлаждающей жидкости, которая в определенном количестве выгружается вместе со стружкой из станка. После отделения жидкости от стружки жидкость проходит через сито для удаления примесей. Затем охлаждающая жидкость может быть возвращена на станок без каких-либо модификаций и использована повторно. Альтернативно, жидкость из пресса также может быть подана обратно в обрабатывающий станок посредством тонкой фильтрации жидкости, если ею станок оснащен.

**Брикеты** всегда имеют цилиндрическую форму диаметром от 40 до 140 мм. Некоторые брикетировочные прессы способны выдавливать жидкость из стружки до уровня влажности менее 2%. Брикеты являются механически стойкими, их плотность составляет от 60 до 90% от плотности исходного материала.

## Материалы, пригодные для брикетирования:



## Испытательный центр

Мы проводим бесплатные испытания прессования материалов заказчика на различных типах прессов в испытательном центре в Малшице. Мы порекомендуем наиболее подходящий брикетировочный пресс после результатов испытаний и условий эксплуатации.



В нашем испытательном центре есть дробилка для длинной стружки с большим сепаратором деталей, непригодных для брикетирования, шнековой конвейер и пресса ряда BrikStar и iSwarf. Таким образом, мы можем моделировать поток и поведение материала даже в случае проектирования автоматической линии.



Результатом испытания является оптическое и механическое качество брикета, а также его удельный вес и остаточная влажность. Кроме того, точная производительность пресса в кг / ч.

**Для наиболее распространенных материалов обычно достигаются следующие параметры брикетов:**

**Остаточная влажность:** 2 – 5%

**Плотность:**

Алюминий	1500 – 2200 кг/м <sup>3</sup>
Сталь	4500 – 5200 кг/м <sup>3</sup>
Чугун	4500 – 6000 кг/м <sup>3</sup>
Латунь	5500 – 6800 кг/м <sup>3</sup>

# Ряд iSwarf



## Оглавление:

10	iSwarf 50
12	iSwarf 440 - 550
16	iSwarf 800

## Прессы iSwarf

Прессы iSwarf предназначены для обработки металлической стружки при давлениях от 130 до 360 МПа. Они универсальны и максимально адаптируются к вашим условиям. Прессование происходит в цилиндрическом пуансоне, высокое сжатие материала достигается прижиманием к неподвижному барьеру, который закрывает камеру прессования. Ряд iSwarf очень широк и предлагает множество вариантов производительности и дополнительных принадлежностей. Комбинация мощности двигателя гидравлического насоса от 4 кВт до 15 кВт и диаметра пресс-инструмента от 55 до 100 мм решает требования к качеству брикета и производительности брикетировочного пресса. Тип бункера выбирается в зависимости от формы и размера прессуемого материала и способа размещения пресса в технологической линии. Во время прессования можно выдавливать смазочно-охлаждающие жидкости до влажности в брикетах до 2%. Благодаря модульной конструкции прессы iSwarf могут удовлетворить самые строгие требования к автоматизации операций и оборудования с использованием других технологий. Окупаемость инвестиций в прессы для обработки стружки до **1 года**.

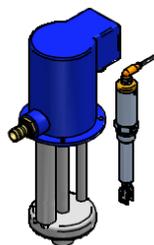


### Прессующий цилиндр с давлением до 400 бар.

Оригинальное решение, разработанное BRIKLIS. При прессовании нет необходимости добавлять связующие, получаемые брикеты обладают высокой механической прочностью, их плотность колеблется от 60 до 90% от плотности исходного материала.

### Насос эмульсии

Брикетировочные прессы в стандартной комплектации оснащены поддоном для сбора капель жидкостей, содержащихся в стружке. В стандартной комплектации ванна содержит насос, который откачивает эту эмульсию из резервуара и, таким образом, позволяет использовать ее повторно без какой-либо дополнительной фильтрации. Это решение ежегодно приносит значительную финансовую экономию.

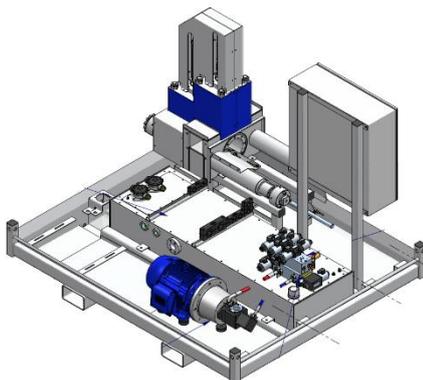


### Панель управления SIMATIC HMI

Дисплей от SIEMENS обеспечивает очень простое и удобное управление, настройку и мониторинг состояния пресса. Содержит русский язык.

### Модульная система

Модульная конструкция машины допускает ее вариативность. Машина конфигурируется точно в соответствии с пожеланиями заказчика. Вы можете выбрать размер бункера, разные диаметры брикетов, пресс-цилиндр с усилителем или без него. Вы также можете выбрать удаленную диагностику и подключение к сети. Пресс сразу готов к размещению в автоматической линии. Благодаря такой конструкции пресс легко чистить и обслуживать, а также очень надежен.



Легкий уход!



Большой срок службы!



Быстрое возвращение инвестиций!



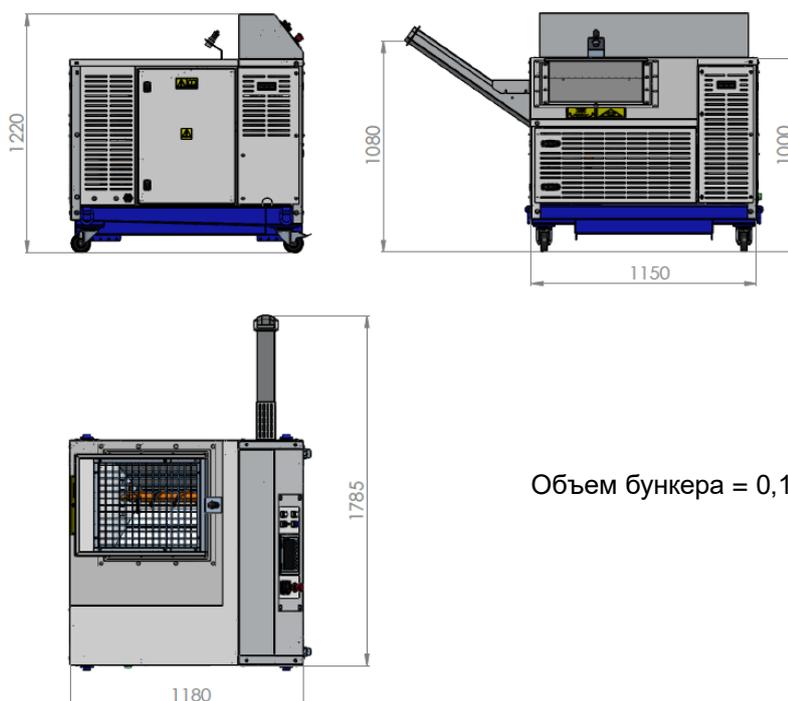
Высокая продуктивность!





Тип	Диаметр брикет [мм]	Давление пресса [МПа]	Производительность кг/час]* ±10%	Мотор насоса [кВт]	Размеры [мм]	Вес [кг]
iSwarf 50	60	100	30 - 80*	4	1220x1150x1180	780

\*Фактическая производительность в кг / ч зависит от конкретного типа материала и требуемых параметров брикета. Приведенные здесь значения являются средними достижениями для короткой стружки без комков

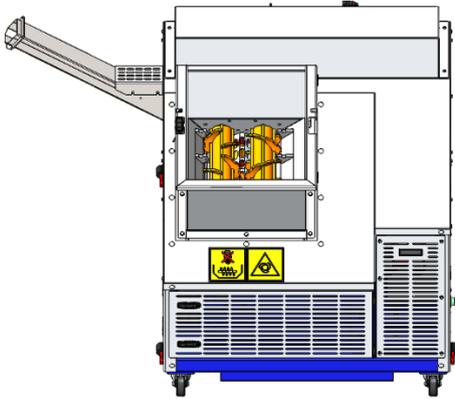


Объем бункера = 0,1 [м³]

## Дополнительные принадлежности

### Измельчитель длинной стружки - ARTEP

Эта опция необходима, если нужно прессовать стружку, которая несypучая и длинная (длиннее 30 мм) и образует комки. Дробилка полностью управляется с панели управления машины, где можно непосредственно включать / выключать дробилку, устанавливать желаемый автоматический режим работы и время отдыха, устанавливать обратное или попеременное вращение дробильных валов.

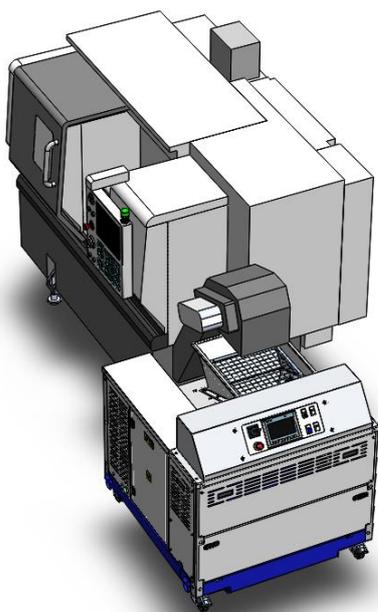


### Датчик уровня материала в бункере

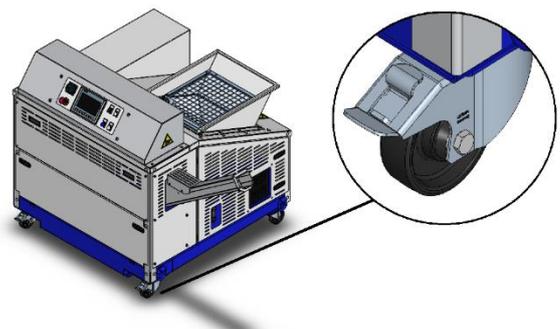


Пресс ISwarf 50 может быть опцией металлообрабатывающих станков.

Пресс можно разместить прямо под конвейером для стружки любого станка.



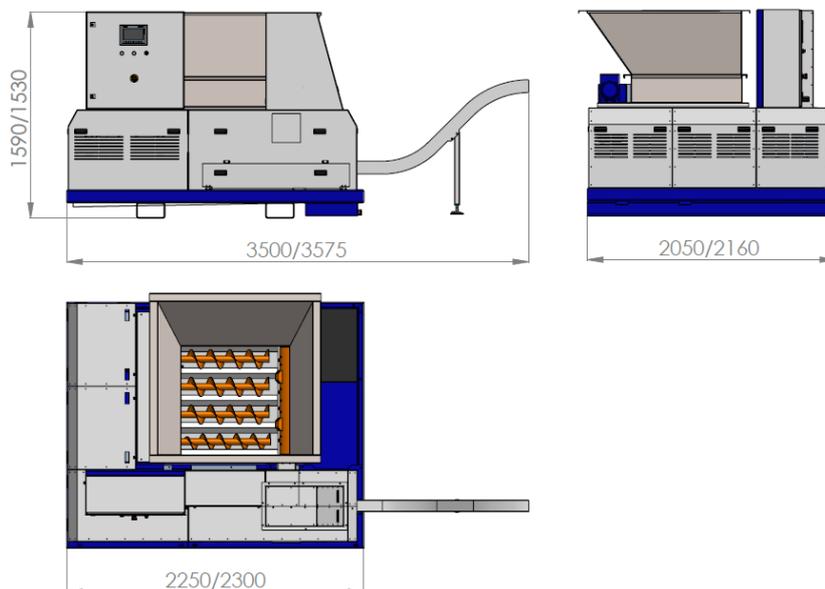
Пресс стоит на четырех колесах, поэтому его очень легко и быстро перемещать без использования каких-либо манипуляторов.





Тип	Диаметр брикет [мм]	Давление пресса [МПа]	Производительность [кг/час]* ±10%	Мотор насоса [кВт]	Размеры [мм]	Вес [кг]
iSwarf 440 - 4	45 - 60	200/ 400	60 - 170*	4	2250x2050x1590	1860
iSwarf 440 - 5	45 - 60	200 / 400	80 - 220*	5,5	2250x2050x1590	2300
iSwarf 550 - 7	60 - 100	200 / 400	85 - 405*	7,5	2300x2160x1630	2800
iSwarf 550 - 11	60 - 100	200 / 400	110 - 500*	11	2300x2160x1630	2540
iSwarf 550 - 15	60 - 100	200 / 400	130 - 600*	15	2300x2160x1630	3200

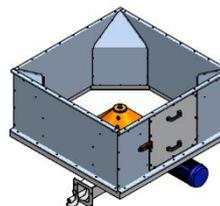
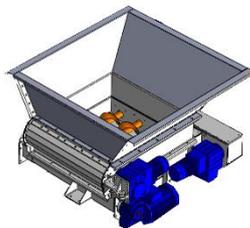
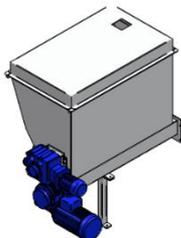
\*Фактическая производительность в кг / ч зависит от конкретного типа материала и требуемых параметров брикета. Приведенные здесь значения являются средними достижениями для короткой стружки без комков.



## Дополнительные принадлежности

Для получения оптимальных характеристик дополнительных принадлежностей, пожалуйста, заполните форму запроса, которую можно найти на нашем сайте: [www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz) в разделе «загрузка». Вы также найдете форму запроса в конце этого каталога. На основании заполненной формы наши специалисты порекомендуют оптимальную конфигурацию машины в соответствии с вашими потребностями.

### Бункеры

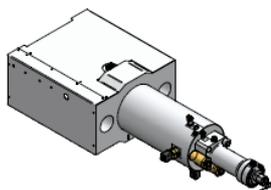
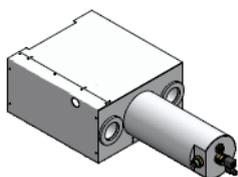


\*Варианты 4SN и 3SN идентичны, отличаются только количеством дозирующих шнеков

\*Подходит только для мелкой сыпучей смеси из легких металлов

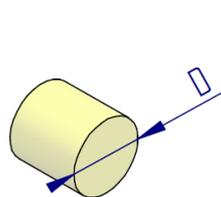
Тип 6	Тип 4SN-12 / 3SN-12	Тип 12
600x1000 [мм] Объем 0,6 [м <sup>3</sup> ]	По желанию: 1000x1000 [мм] Объем 0,6 [м <sup>3</sup> ] 1200x1200 [мм] Объем 1 [м <sup>3</sup> ] 1400x1400 [мм] Объем 1,4 [м <sup>3</sup> ]	1200x1200 [мм] Объем 1,4 [м <sup>3</sup> ]

### Пресс цилиндры и инструменты



Прессующий инструмент для необходимого диаметра брикет

Прессующий цилиндр без усилителя	Прессующий цилиндр с усилителем
200 [Bar]	400 [Bar]



- D=45 [мм]
- D=50 [мм]
- D=55 [мм]
- D=60 [мм]
- D=65 [мм]
- D=70 [мм]
- D=80 [мм]
- D=90 [мм]
- D=100 [мм]

iSwarf 440

iSwarf 550

### Датчик уровня материала в бункере



### Удаленная диагностика / интернет-соединение

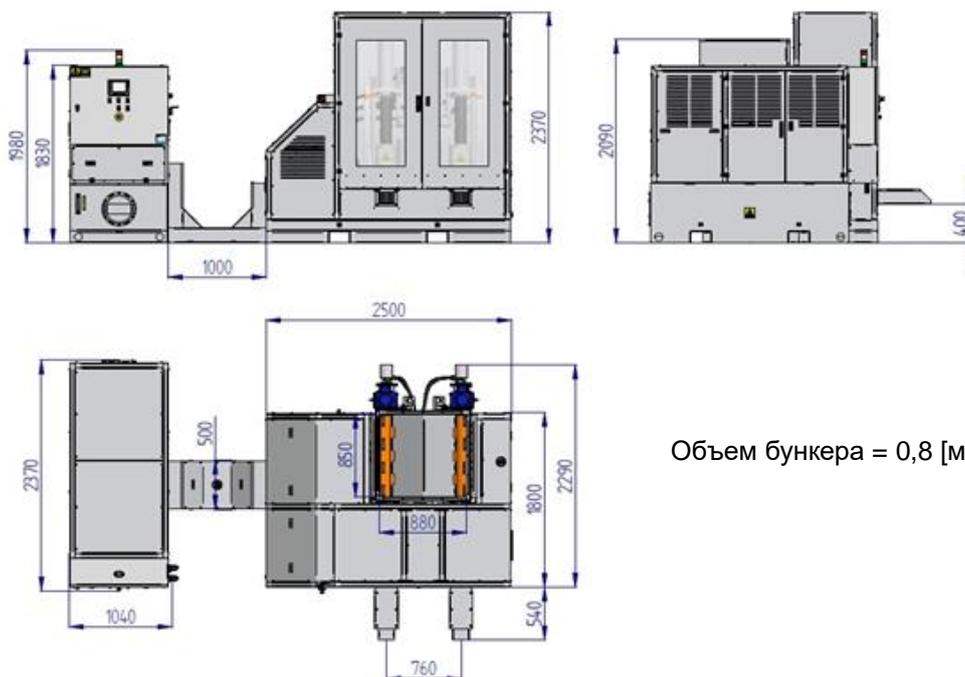




Пресс оснащен датчиком уровня стружки в бункере, удаленной диагностикой и интернет-соединением

Тип	Диаметр брикет [мм]	Давление пресса [МПа]	Производительность [кг/час]* ±10%	Мотор насоса [кВт]	Размеры [мм]	Вес [кг]
iSwarf 800	95 - 140	350	800 - 1500*	30	2370x2370x2500	7500

\*Фактическая производительность в кг / ч зависит от конкретного типа материала и требуемых параметров брикета. Приведенные здесь значения являются средними достижениями для короткой стружки без комков.

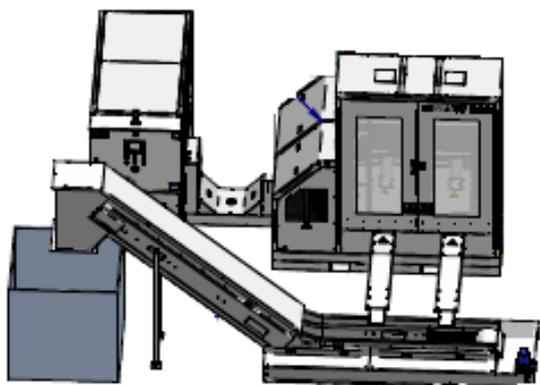


Объем бункера = 0,8 [м³]

## Дополнительные принадлежности

### Транспортер готовых брикетов

Транспортер используется для перемещения готовых брикетов из пресса в подготовленный контейнер для брикетов.



# Ряд BrikStar



## Оглавление:

19

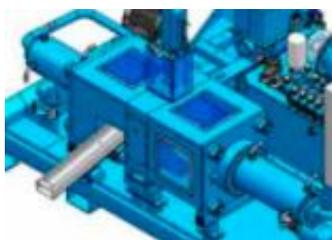
BrikStar M7 / M-MD15 / M-MD22 / M-MD30 / M40

## Прессы BrikStar

Прессы BrikStar M и MD были разработаны для прессования металлической стружки чугуна, стали или цветных металлов и шлифовального шлама на основе 30-летнего опыта. Они имеют практически одинаковые размеры, но отличаются конструкцией. Брикетировочные прессы BrikStar MD обеспечивают более высокую производительность благодаря конструкции, которая сокращает время рабочего цикла.

### Уникальный метод прессования

Прессы отличаются компактностью, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое позволяет максимально уплотнять материал. Прессование происходит в цилиндрическом пуансоне, закрытом с помощью прессующих инструментов с обеих сторон. Давление прессования в пуансоне достигает до 400 МПа и действует на оба основания цилиндрических брикетов. Уникальный метод прессования материала обеспечивает высокое равномерное прессование материала по всему объему брикета. Средняя длина брикета в 1,5 раза больше его диаметра. Окупаемость инвестиций в прессы для обработки стружки до **1 года**.

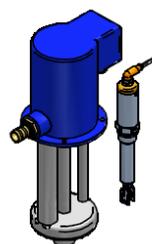


### Исполнение M или MD

Прессы **BrikStar M** - давление прессования в матрице действует на оба основания цилиндрического брикета. Уникальный метод прессования материала гарантирует высокое равномерное прессование материала во всем объеме брикета. Брикеты выдавливаются из камеры прессования в пространство над вибрирующим желобом и скользят по нему в прикрепленную емкость. В случае необходимости транспортировки брикетов на большую высоту и расстояние пресс дополняется разгрузочным цепным конвейером. В прессах **BrikStar MD** используется специальный гидроцилиндр с внутренним линейным гидравлическим двигателем, который ускоряет возврат прессового инструмента в исходное положение. Это решение увеличивает производительность до 30% при сохранении той же потребляемой мощности.

### Насос эмульсии

Брикетировочные прессы в стандартной комплектации оснащены поддоном для сбора капель жидкостей, содержащихся в стружке. В стандартной комплектации ванна содержит насос, который откачивает эту эмульсию из резервуара и, таким образом, позволяет использовать ее повторно без какого-либо ухудшения вытесняемой жидкости. Это решение ежегодно приносит значительную финансовую экономию.



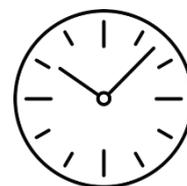
### Панель управления SIMATIC HMI

Дисплей от SIEMENS обеспечивает очень простое и удобное управление, настройку и мониторинг состояния прессы. Содержит русский язык.

### Легкий уход!



### Большой срок службы!



### Быстрое возвращение инвестиций!



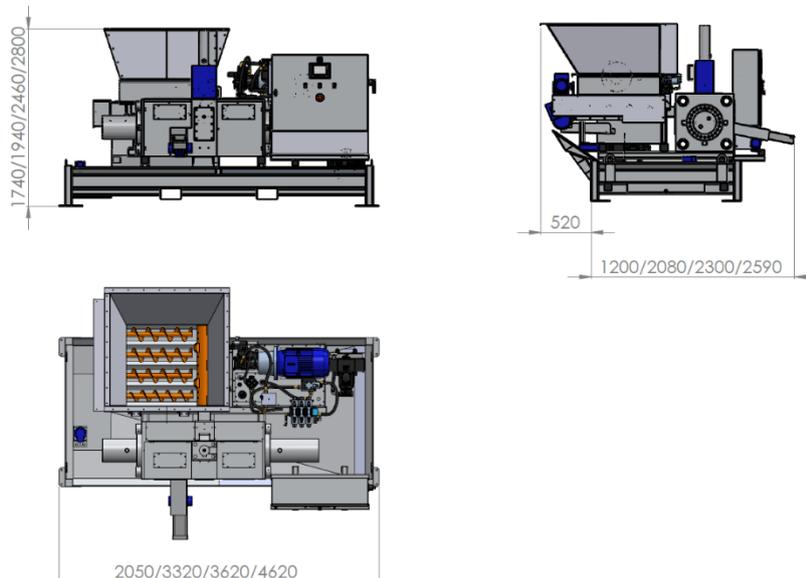
### Высокая продуктивность!





Тип	Диаметр брикет [мм]	Давление прессы [МПа]	Производительность [кг/час]* ±10%	Мотор насоса [кВт]	Размеры [мм]	Вес [кг]
BrikStar M7	40	320	100*	7,5	2050x1200x1740	1300
BrikStar M/MD15	55 - 60	290 - 350	200 - 280*	15	3320x2080x1940	3100/3500
BrikStar M/MD22	60 - 70	290 - 350	300 - 400*	22	3620x2300x2460	4000/4200
BrikStar M/MD30	70 - 80	290 - 350	500 - 650*	30	4620x2590x2800	4400/4500
BrikStar M40	80 - 90	290 - 350	600 - 800*	40	4620x2590x2800	4800

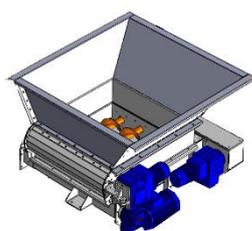
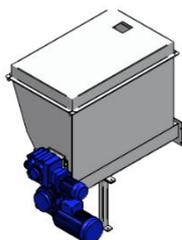
\*Фактическая производительность в кг / ч зависит от конкретного типа материала и требуемых параметров брикета. Приведенные здесь значения являются средними достижениями для короткой стружки без комков.



## Дополнительные принадлежности

Для получения оптимальных характеристик дополнительных принадлежностей, пожалуйста, заполните форму запроса, которую можно найти на нашем сайте: [www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz) в разделе «загрузка». Вы также найдете форму запроса в конце этого каталога. На основании заполненной формы наши специалисты порекомендуют оптимальную конфигурацию машины в соответствии с вашими потребностями.

### Бункеры



\*\*Варианты 4SN и 3SN идентичны, отличаются только количеством дозирующих шнеков

Тип 6	Тип 4SN-12 (3SN-12)
600x1000 [мм] Объем 0,6 [м <sup>3</sup> ]	<b>По желанию:</b> 1000x1000 [мм] Объем 0,6 [м <sup>3</sup> ] 1200x1200 [мм] Объем 1 [м <sup>3</sup> ] 1400x1400 [мм] Объем 1,4 [м <sup>3</sup> ]

### Датчик уровня материала в бункере



### Удаленная диагностика / интернет-соединение



# Автоматизация



## Оглавление:

- 22      **Опрокидывающее устройство**
- 23      **Дробилки / Сепараторы**
- 24      **Контейнеры / Транспортёры**
- 25      **Центрифуги / Весы**

# Автоматизация

+ Тенденция современности практически во всех областях промышленности - автоматизация рабочих процессов. Мы тоже не остались в стороне и предлагаем нашим клиентам комплексное решение по автоматизации брикетирования металлической стружки.

Мы можем предоставить автоматизацию на различных уровнях, будь то простое автоматизированное рабочее место, такое как брикетировочный пресс с дробилкой или опрокидыванием стружки из ящика, а также полностью автоматизированные проекты под ключ, включающие дробилки, сепараторы, центрифуги, конвейеры, контейнеры, один или несколько брикетировочных прессов.

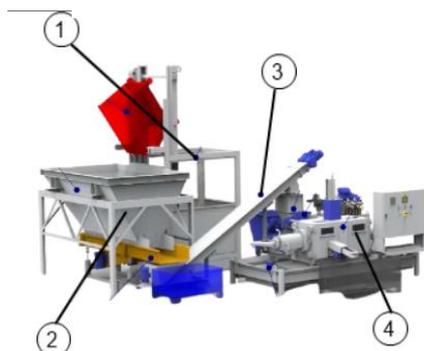
Каждая линия - это оригинал, созданный и собранный в точном соответствии с требованиями заказчика. Управление линией осуществляется через центральную диспетчерскую, поэтому всю линию можно удобно, быстро запустить и настроить из одного места. Каждый пресс из нашего портфолио может быть частью автоматической линии.

+ Мы можем поставить автоматическую линию, на которой один пресс обрабатывает несколько типов материалов, которые перед прессом разделяются на разные контейнеры.

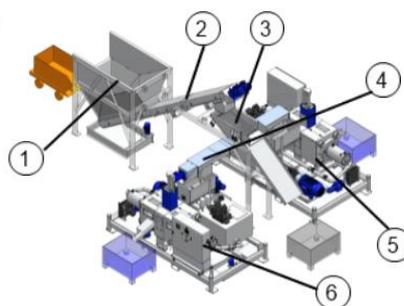
+ Мы можем поставить автоматическую линию, на которой два брикетировочных пресса питаются одновременно из одной емкости с помощью распределительного конвейера.

+ Наши линии принесут вам финансовую экономию благодаря непрерывной обработке стружки без перебоев и за счет того, что линии не требуют постоянного присутствия оператора.

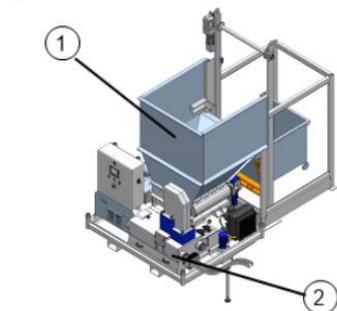
## Примеры уже реализованных автоматических линий



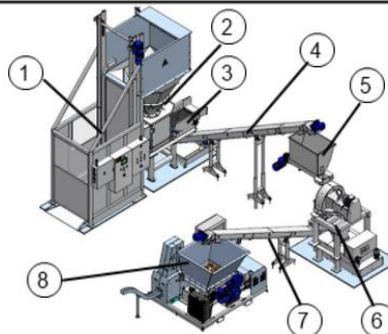
**Линия:**  
1) Опрокидывающее устройство  
2) Контейнеры для стружки  
3) Транспортеры стружки  
4) Пресс BrikStar MD15



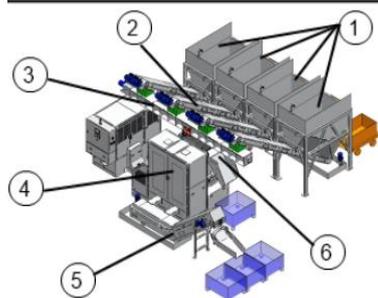
**Линия:**  
1) Контейнеры для стружки  
2) Транспортеры стружки  
3) Вибрационный сортировщик  
4) Распределительный конвейер для наполнения двух прессов  
5 - 6) Пресс BrikStar



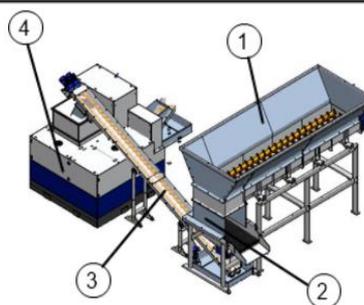
**Линия:**  
1) Опрокидывающее устройство  
2) Пресс iSwarf 550



**Линия:**  
1) Опрокидывающее устройство  
2) Дробилка  
3) Вибрационный сортировщик  
4) Транспортеры стружки  
5) Контейнеры для стружки  
6) Центрифуга  
7) Транспортеры стружки  
8) Пресс iSwarf 550



**Линия:**  
1) Контейнеры для стружки  
2) Транспортеры стружки  
3) Транспортеры стружки  
4) Пресс iSwarf 800  
5) Транспортер готовых брикетов  
6) Вибрационный сортировщик



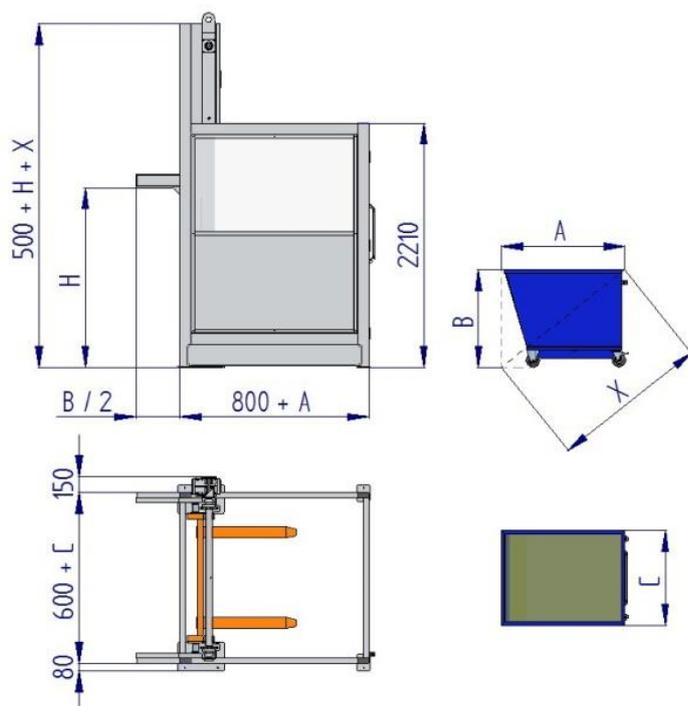
**Линия:**  
1) Накопительный бункер стружки для загрузки краном  
2) Вибрационный сортировщик  
3) Транспортеры стружки  
4) Пресс iSwarf 800

Устройство предназначено для автоматического опрокидывания контейнера со стружкой в бункер прессы или контейнер перед прессом



	VZ 800
Макс. высота хода [м]	4
Макс. грузоподъемность [кг]	800
Потребляемая мощность [кВт]	0,75
Размеры [мм]	*согласно исполнению

Мы спроектируем автоматическое опрокидывающее устройство с учетом габаритов бункеров заказчика по следующей методике:



+ общая высота VZ 800 определяется базовой высотой конструкции 500 мм, к которой добавляется необходимая высота опрокидывания  $H$  и диагональ опрокидывающегося контейнера  $X$ .

+ общая длина VZ определяется высотой  $B$  и длиной  $A$  наклонного контейнера.

+ общая ширина пропорциональна ширине  $C$  опрокинутого контейнера.

Если стружка длиннее 30мм, она должна быть измельчена, прежде чем попадет в пресс.



**Двухвальцовый измельчитель**

	ARTEP
Потребляемая мощность [кВт]	1,6
Производительность [кг/час]	500 (Сталь) 300 (Алюминий)
Размеры [мм]	1600x1000x200
Вес [кг]	1250
Производитель	BRIKLIS, Чехия



**Ножевые дробилки**

	SCR-10	SCR-20	SCR-25
Потребляемая мощность [кВт]	7,5	15	22
Производительность [кг/час]	500 (Сталь)	1000 (Сталь) 400 (Алюминий)	3000 (Сталь)
Размеры [мм]	600x900	750x1500	1200x2000
Вес [кг]	980	1600	1960
Производитель	Indass, Италия	Indass, Италия	Indass, Италия

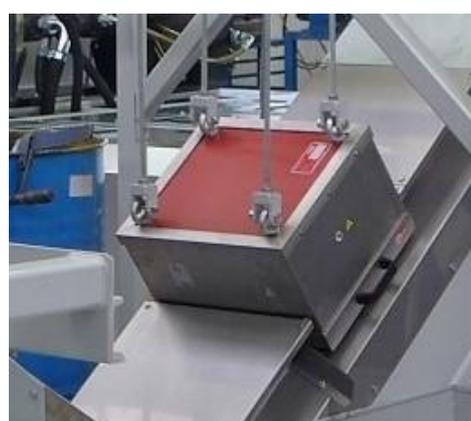
# Сепараторы

Он используется для сортировки крупных кусков материала (например, остатков прутков, фрагментов инструментов), которые не должны попадать в пресс.

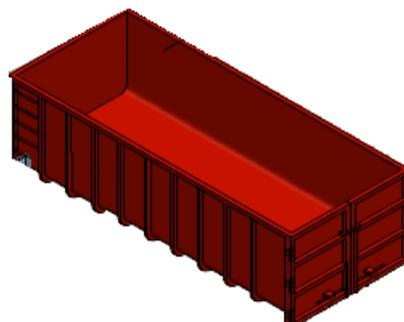
**Вибрирующий сепаратор**



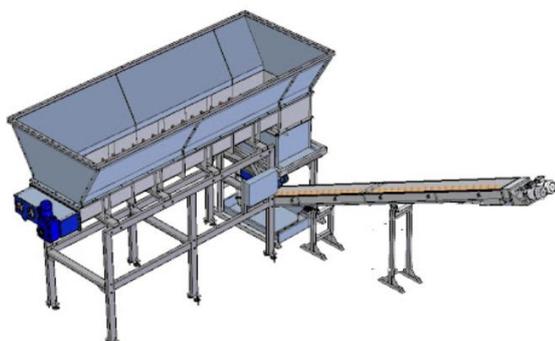
**Магнитный сортировщик**



Если требуется сразу сбросить большой объем стружки на входе автоматической линии (больше, чем объем бункера прессы), мы можем поставить контейнеры различных размеров и объемов на начало линии по мере необходимости, так как Briklis самостоятельно производит контейнеры.



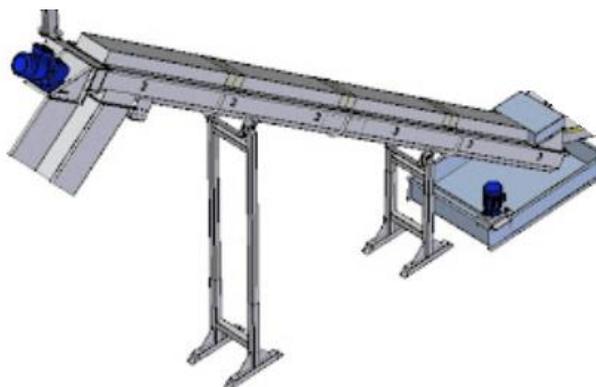
Контейнеры могут быть до 9м<sup>3</sup>



Чтобы сэкономить место, другие технологии могут быть интегрированы непосредственно в контейнер, на рисунке показан пример контейнера со встроенным сепаратором крупных предметов.

# Транспортеры

Шнековые конвейеры производятся самой компанией Briklis, благодаря чему мы можем поставить конвейер практически любой длины и любых параметров в соответствии с требованиями заказчика. Конвейеры автоматически соединяют отдельные элементы линии. При необходимости мы также можем поставить ленточные конвейеры.

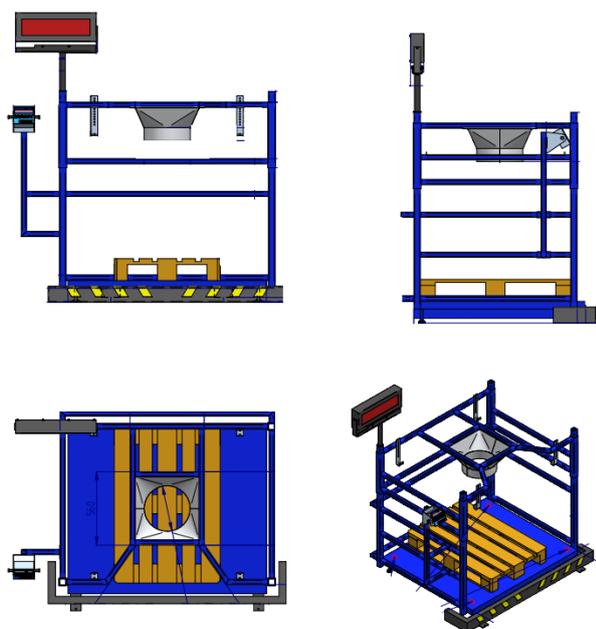


В случае, если стружка содержит значительное количество жидкости или требуется минимизировать ее содержание перед прессованием (менее 2% остаточной влажности брикета), линия может быть оборудована центрифугой, которая удаляет излишки жидкости из стружки.



	HD 50
Входные размеры стружки [мм]	Max. 30
Вес [кг]	600
Размеры [мм]	1272x935x942

# Весы



	Весы для Big-Bag
Рекомендуемый размер BIGBAG [мм]	900x900x680
Влажность рабочей среды [%]	40 - 70
Температура рабочей среды [°C]	15 - 30
Размер дисплея Formatic Jumbo - размер цифр (текста) [мм]	515 - 124
Размеры [мм]	1620x1300x1605
Максимальный вес [кг]	1996
вес [кг]	410



Материал производится непрерывно и будет прессован непрерывно?      **да**      **нет**

Если производство неоснащено транспортерами материала,, вам требуется решить транспорт материала к прессу?      **да**      **нет**

Если **НЕТ**, так как будете загружать материал в пресс: ленточный конвейер, винтовой конвейер, вручную, другое? .....

Какая средняя непрерывная производительность/загрузка материала в пресс?.....кг/час

Какая максимальная (пиковая) производительность/загрузка материала в пресс?.....кг/час

Будет ли материал прессован с перерывами?      **да**      **нет**

Если **ДА**, каким способом материал будет доставляться к прессу:.....

опрокидывая ящик в пресс конвейером к прессу другое

Какое количество одной дозы материала? .....мЗ

Какой вес одной дозы материала? .....кг

Какие размеры опрокидывающего ящика?.....мм

Какая высота опрокидывания?.....мм

#### **Расположение пресса**

Какой простор для установки пресса (длина, ширина, высота).....мм

Температура окружающей среды:.....°С

Чистота окружающей среды.....

Есть ли повышенная запыленность простора?      **да**      **нет**

Нужно ли подавать чистый воздух из другого места для масляных радиаторов и масляного бака?

**да**      **нет**

Транспортировка брикетов и выдавленной жидкости

Стандартно брикеты падают в ящик, помещенный у пресса.

Требуется ли другой транспорт для брикетов?      **да**      **нет**

Если **ДА**, то до какой высоты.....м расстояния.....м

На какую высоту и расстояние будут транспортироваться экструдированные жидкости, если материал их содержит ?    высота..... м расстояние.....м

#### **Особые требования:**

Подключение пресса к интернету:      **да**      **нет**

Дистанционное управление:      **да**      **нет**

Сигнализация состояния пресса, впишите требования.....



[youtube.com/user/machine-export](https://www.youtube.com/user/machine-export)



[facebook.com/machine-export](https://www.facebook.com/machine-export)



[Linkedin.com/machine-export](https://www.linkedin.com/machine-export)

## Наш контакт

Tel.: + 420 724 809 660   
[info@machine-export.cz](mailto:info@machine-export.cz)

[www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz)